Приложение 1

к инструкции

о порядке проведения

инвентаризации

отходов производства

Источники образования отходов производства ООО «», 2014 год.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер источника образования отходов производства | Наименование источника образования отходов производства (технологи- ческий процесс, оборудование,структурное подразде- ление) | Корпус,цех, участок | Код отхода<\*> | Наименованиеотхода <\*> | Количество образующихся отходов производства по результатам контрольного (замера) по каждому источни-ку образования отходов производства, тонн <\*\*> |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Высокопроизводительный штамп.-гибочный автомат для пр-ва держателей желоба (HSBA) с ЧПУ | цех 2 | 3511008 | Лом стальной несортированный | 20,42 |
| 3510804 | Металлоотходы производства холодной вырубки | 50,6 |
| 2532604 | Люминесцентные трубки отработанные | 20 |
| 5820601 | Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%) | 0,045 |
| 5712106 | Полиэтилен (пленка, обрезки) | 0,545 |
| 5410214 | Масла гидравлические отработанные, не содержащие галогенов | 0,425 |
| Механический пресс ОСР 160V с разматывающим и подающим, правящим устройством, с транспортером  | 3510804 | Металлоотходы производства холодной вырубки | 50,6 |
| 5820601 | Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%) | 0,045 |
| Линия резки металла продольная 1250х1,2 (РБ) | 5712106 | Полиэтилен (пленка, обрезки) | 0,545 |
| 3510804 | Металлоотходы производства холодной вырубки | 50,6 |
| 5820601 | Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%) | 0,045 |
| Освещение цеха | 2532603 | Ртутные лампы отработанные | 11 |
| 2 | Пресс механический SMV 100 в комплекте с подающим устройством и разматывателем | цех 1 | 3510804 | Металлоотходы производства холодной вырубки | 50,6 |
| 5820601 | Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%) | 0,045 |
| Механический пресс ОСР 160V с разматывающим и подающим, правящим устройством, с транспортером  | 3510804 | Металлоотходы производства холодной вырубки | 50,6 |
| 5820601 | Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%) | 0,045 |
| пресс кд 2128 к | 5820601 | Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%) | 0,045 |
| 3510804 | Металлоотходы производства холодной вырубки | 50,6 |
| установка для клепки | 5820601 | Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%) | 0,045 |
| Освещение цеха | 2532603 | Ртутные лампы отработанные | 8 |
| 3 | Пресс гидравлический и штамповочный для обработки металлов "LOGAN" | Цех 3 | 5820601 | Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%) | 0,045 |
| 3510804 | Металлоотходы производства холодной вырубки | 50,6 |
| 5410214 | Масла гидравлические отработанные, не содержащие галогенов | 0,425 |
| пресс кд 2128 к | 5820601 | Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%) | 0,045 |
| Линия профилирующая ЛПС3204 для держателя желоба профилированного | 5820601 | Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%) | 0,045 |
| 3510804 | Металлоотходы производства холодной вырубки | 50,6 |
| Линия по производству профнастила ЛПРФ 20-10 | 3510804 | Металлоотходы производства холодной вырубки | 50,6 |
| 5820601 | Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%) | 0,045 |
| Реконструкция цеха | **3991300** | Смешанные отходы строительства, сноса зданий и сооружений | 1,64 |
| Административная деятельность | 1870601 | Отходы бумаги и картона от канцелярской деятельности и делопроизводства | 6,21 |
| 2532604 | Люминесцентные трубки отработанные | 60 |
| Освещение цеха | 2532603 | Ртутные лампы отработанные | 8 |
| 7 | Реконструкция склада | Склад ГП | 3140705 | Бой кирпича керамического | 40,4 |
| **3991300** | Смешанные отходы строительства, сноса зданий и сооружений | 1,65 |
| 4 | Механический пресс ОСР 160V с разматывающим и подающим, правящим устройством, с транспортером  | Цех 4 | 3510804 | Металлоотходы производства холодной вырубки | 50,6 |
| 5820601 | Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%) | 0,045 |
| Высокопроизводительный штамп.-гибочный автомат для пр-ва держателей желоба (HSBA) с ЧПУ | 3511008 | Лом стальной несортированный | 20,42 |
| 3510804 | Металлоотходы производства холодной вырубки | 50,6 |
| 2532604 | Люминесцентные трубки отработанные | 20 |
| 5820601 | Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%) | 0,045 |
| 5712106 | Полиэтилен (пленка, обрезки) | 0,545 |
| 5410214 | Масла гидравлические отработанные, не содержащие галогенов | 0,425 |
| Пресс механический SMV 100 в комплекте с подающим устройством и разматывателем | 3510804 | Металлоотходы производства холодной вырубки | 50,6 |
| 5820601 | Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%) | 0,045 |
| Освещение цеха | 2532603 | Ртутные лампы отработанные | 8 |
| 5 | Распаковка сырья | Территория предприятия | 1870601 | Отходы бумаги и картона от канцелярской деятельности и делопроизводства | 6,21 |
| 5712106 | Полиэтилен (пленка, обрезки) | 0,545 |
| 3511008 | Лом стальной несортированный | 61,26 |
| 6 | Линия по производству профнастила ЛПРФ 8-10 | Цех 6 | 3510804 | Металлоотходы производства холодной вырубки | 50,6 |
| 5820601 | Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%) | 0,045 |
| Прокатно-профильная линия по изготовлению металлочерепицы из листового металла, модель TW-S 23/11000 | 3510804 | Металлоотходы производства холодной вырубки | 50,6 |
| 5820601 | Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%) | 0,045 |
| Освещение цеха | 2532603 | Ртутные лампы отработанные | 8 |
| 8 | Реконструкция административно- производственного корпуса | Административный корпус | **3991300** | Смешанные отходы строительства, сноса зданий и сооружений | 3,64 |
| 3991101 | Отходы старой штукатурки | 5,17 |
| 3140705 | Бой кирпича керамического | 29,6 |

\* Код и наименование отхода указывается согласно классификатора отходов образующихся в Республике Беларусь (в ред. постановлений Минприроды от 30.06.2009 N 48, от 31.12.2010 N 63)

\*\* Количество образующихся отходов производства по результатам контрольного замера по каждому источнику образования отходов производства указывается исходя из равномерного распределения рабочих мощностей предприятия для 6-и дневной рабочей недели 365 дней в году, 23 часа в сутки.

Инженер по охране труда Дроздов А.С.

09.12.2014 г.

Председатель комиссии:

Заместитель директора по производству Дупанов Е.П.

09.12.2014 г.